

全自動反転式平刺機

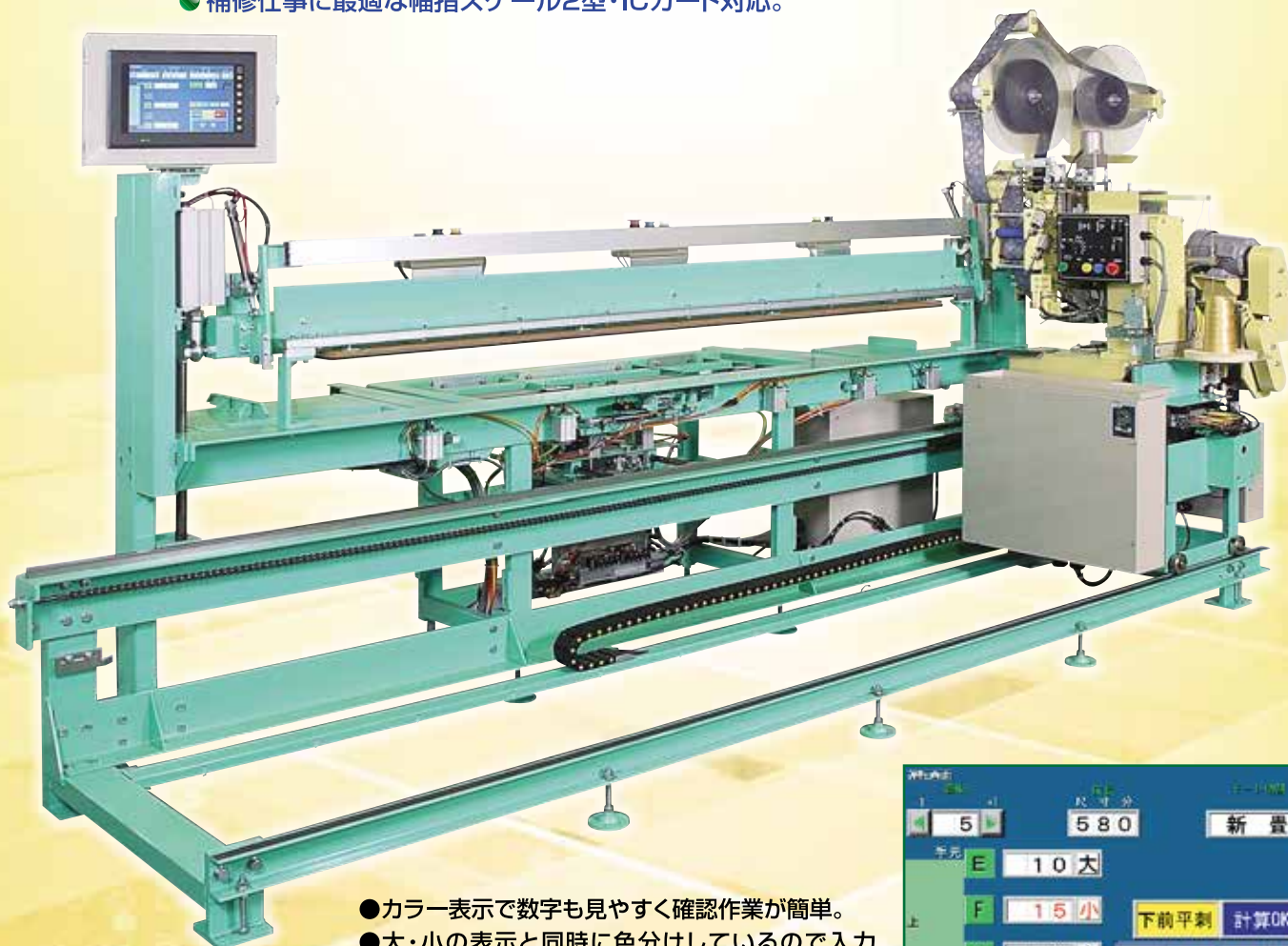
型式：HM-6

## 東海ロボオート6型

薄畳の仕上がり・作業性がグーンとUP!  
 上前定規合わせだけで、平刺全工程を自動運転

薄畳対応  
 13m/m

- カラー液晶タッチパネル搭載。入力ミスを防ぎます。  
 万一のトラブルもメッセージ付で簡単に解決。
- 床の厚みに対応する変更が数値入力で簡単に。
- 揺動刃の位置を床の厚みの変更に合わせて自動的に調整。
- 畳の厚さに関係なく、表定規の高さ調整は不要。
- 縁の張り具合を圧力計により簡単に調整ができキレイな仕上がり。
- 補修仕事に最適な幅指スケール2型・ICカード対応。



- カラー表示で数字も見やすく確認作業が簡単。
- 大・小の表示と同時に色分けしているので入力ミスを防ぎます。
- 操作は畳の図に合わせて数字ボタンを押すだけ。
- 中・小間中の5ヶ所入力可能。更にアマメ・ツヨメの入力も可能。

1畳当り  
 約210秒

特許取得済



TKC 東海機器工業株式会社



認定番号 016

第1回 顕彰企業

# 東海ロボオート6型

# 全自動反転式平刺機

## ■特長

- 上前定規を合わせれば、平刺全工程を全自動で行います。上前縫着～反転～下前自動設定～下前縫着～縁、縁下紙、縫着糸・切断の連続自動運転。
- 平刺寸法は100畳までの寸法を記憶します。(番号順、番号呼出選択可能)
- 幅指スケールⅡ型の採用で、表替え時の寸法入力が簡単で、より正確になりました。フィルター使用で、裏返し・表替えは寸法入力不要という方法もあります。
- ロボオートと全自動反転式返し縫機(当社ロボエース)の組み合わせにより、2台一人で1日8時間120畳の生産が可能です。～ロボオート下前縫着時に上前縁折・スミ止処理、ロボエース上前縫着時に下前縁折・スミ止処理を行います。作業者が縁処理作業をしている内に機械が自動縫着を行いますので作業時間の無駄がありません。
- 表裁断刃に八角刃を使用し、更に八角刃の回転方向を選択する事により表替え時の切れ味も抜群。
- 継続モード及び巾落としモードの場合には、下前床長を入力をする必要はありません。
- 縁無し畳の床(表をつけてない床)を製作する場合に、巾落としモードを使用することにより、上前・下前の床裁断を畳データに従って自動で行うことができます。
- 簡単に手動運転に切り替えることができますので、特殊なクセ寸法も心配ありません。
- 自動巾落とし機能が付いていますので、新畳製作時、巾狭の畳も上前平刺終了後、下前側を自動で巾落としを行い、縫着を開始します。

## ■仕様

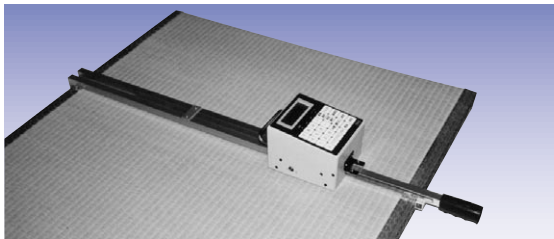
平成20年8月現在

用途 / 型式	全自動反転式平刺機/HM-6	
長さ	3,600mm	
幅	1,800mm	
高さ	全高：2,000mm	畳台：750mm
重量	860kg	
モーター	200W (ミシン)	40W (曲取)
	400W (送り)	40W (揺動刃移動)
	40W (八角刃)	15W (ミシン上下)
	400W (揺動刃)	60W (下前定規)
電源	三相 200V 50/60Hz	
必要な電源	三相 10A	
ミシンの回転数	70回転/分	
縫い方式	1本糸環縫い	
縫着可能範囲	長さ	：2尺4寸～6尺6寸
	幅	：2尺4寸～3尺3寸
	厚さ	：13mm～60mm
縫いピッチ	15mm～30mm	
コンプレッサー	400W以上(オプション)	

※機械の外観・仕様等は改良のため一部変更となる場合がありますのでご了承下さい。

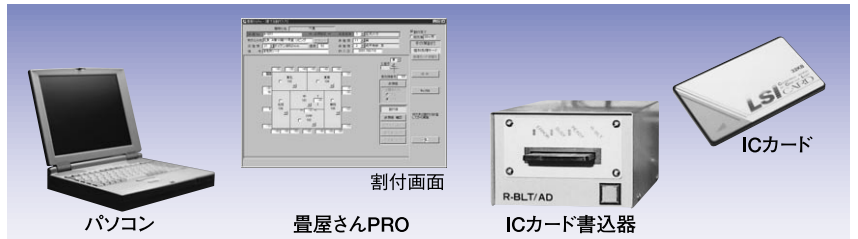
## ■追加オプション

### 表替えに便利な幅指スケール2型



- 誰にでも簡単に測定でき、表替え作業が楽々。
- 100畳まで入力でき、しかも入力済のデータチェックも可能。
- データ転送はいつでもできます。
- コードレスのため、足元が邪魔になりません。又、本体から離れた場所でも測定できます。
- 寸法入力は、2点から5点まで自由に選択。

### ICカードシステム

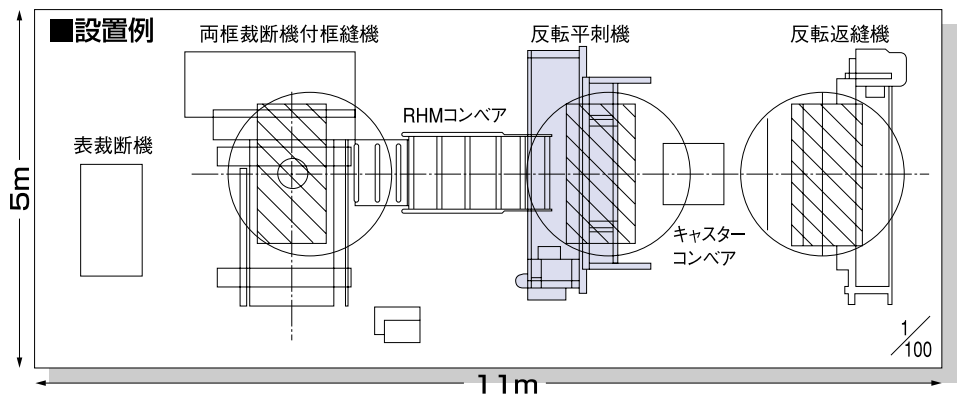


- ICカード(100畳まで入力可能)対応により事務所等での寸法データ入力が可能。
- 割付ソフト「畳屋さんPRO」を使用すれば寸法割付から自動的にICカードにデータ入力が可能。
- データを一元管理するのでヒューマンミスが減り、自動ステップなど操作簡略化で生産性が向上します。
- 光ケーブルなどの通信システムと比べてローコストで、機械レイアウトも自由、段取りの変更も簡単に行えます。

## ■ミニロボシステム

小スペースでも生産枚数を効率的に確保。  
省人、省力のモデルシステム。

- 生産能力/1日8H 80畳
- スペース/11m×5m 55㎡
- 人員/2人



## TKC 東海機器工業株式会社

URL <http://www.tokai-kiki.co.jp/>

本社・工場/〒452-0822 名古屋市西区中小田井2-300

TEL 052-501-9321 FAX 052-503-6736

部品注文専用 FAX 0120-673139



東北営業所/〒020-0863 岩手県盛岡市南仙北1-23-13 ☎019-635-8231(代) FAX019-635-4490  
 東京営業所/〒338-0823 さいたま市桜区栄和1-4-7 ☎048-855-6031(代) FAX048-855-6157  
 本社営業所/〒452-0822 名古屋市西区中小田井2-300 ☎052-501-9321(代) FAX052-503-6736  
 大阪営業所/〒569-0034 大阪府高槻市大塚町1-23-3 ☎072-673-7968(代) FAX072-673-7969  
 中国営業所/〒733-0812 広島市西区己斐本町2-6-9 ☎082-273-0555(代) FAX082-273-0556  
 九州営業所/〒816-0912 福岡県大野城市御笠114-13-12 ☎092-503-2502(代) FAX092-503-2504  
 仙台出張所・千葉連絡所・山梨連絡所・静岡連絡所・福山連絡所・鹿児島連絡所

- ご用命はサービスのゆき届いた当店へ